



Direction Technique
Département Environnement / EEE
Autodrome de Linas-Monthéry
BP 20212 - 91311 Monthéry cedex France
Tél. 33/ (0)1 69.80.17.00
Télécopie 33/ (0)1 69 80 17 17

PROCES-VERBAL N° 10/01475

DEMANDEUR : **ECO GAS**
2 rue du Buisson aux Fraises
91300 Massy

OBJET DES ESSAIS : Analyse d'une essence sans plomb SP95 additivée à 0,025% avec un additif liquide "Eco Gas Essence".

Responsable d'affaire : Jean-Luc EUSTACHE

Monthéry, le 18/02/2010

Didier PINGAL
*Responsable du Service
Emissions-Energie*

Serge FICHEUX
*Responsable du
Département Environnement*

NB : Les présents essais ne sauraient en aucune façon engager la responsabilité de l'UTAC en ce qui concerne les réalisations industrielles ou commerciales qui pourraient en résulter. La reproduction de ce rapport d'essai n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral. Les résultats des essais ne couvrent que le matériel soumis aux présents essais, et identifiés dans le procès-verbal d'essais.
UTAC shall not be liable for any industrial or commercial applications that occur as a result of these tests. This test report may only be reproduced in the form of a full photographic facsimile. Test results are only available for the material submitted to tests or material identified in the present test report.

Union Technique de l'Automobile, du Motorcycle et du Cycle
Société par actions simplifiée au capital de 6 000 000 euros
TVA FR 89 438 725 723- Siren 438 725 723 RCS Evry

Le procès-verbal d'essai comporte 3 pages et 2 annexe / *This document contain 3 pages and 2 annexe*

<i>SOMMAIRE</i>

1. OBJET	3
2. PROGRAMME D'ESSAI	3
3. RESULTATS	3
4. CONCLUSION	3

Annexe 1 : Additif liquide "Eco Gas Essence"

Annexe 2 : Rapport d'analyse de l'essence sans plomb SP95 additivée à 0,025% avec un additif liquide "Eco Gas Essence"

1. OBJET

Le but principal de ce programme a été de vérifier la conformité d'un carburant du commerce après ajout d'un additif "Eco Gas Essence".

Ce carburant est de l'essence sans plomb SP95 prélevée à la station interne de l'UTAC. Cette essence répond aux spécifications environnementales applicables aux carburants sur le marché destinés aux véhicules équipés de moteur à allumage commandé (directive 2009/30/CE).

Dix litres d'essence sans plomb SP95 ont été additivés à 0,025% avec un additif liquide "Eco Gas Essence" (voir **Annexe 1**).

L'additivation a été assurée par le personnel UTAC en présence du demandeur des essais.

2. PROGRAMME

Cet échantillon a été analysé par la société SGS (site de Longjumeau) afin de vérifier toutes les spécifications de la norme NF EN 228, CSR 1-2-01 du 01/07/2009 pour le supercarburant sans plomb 95.

3. RESULTATS

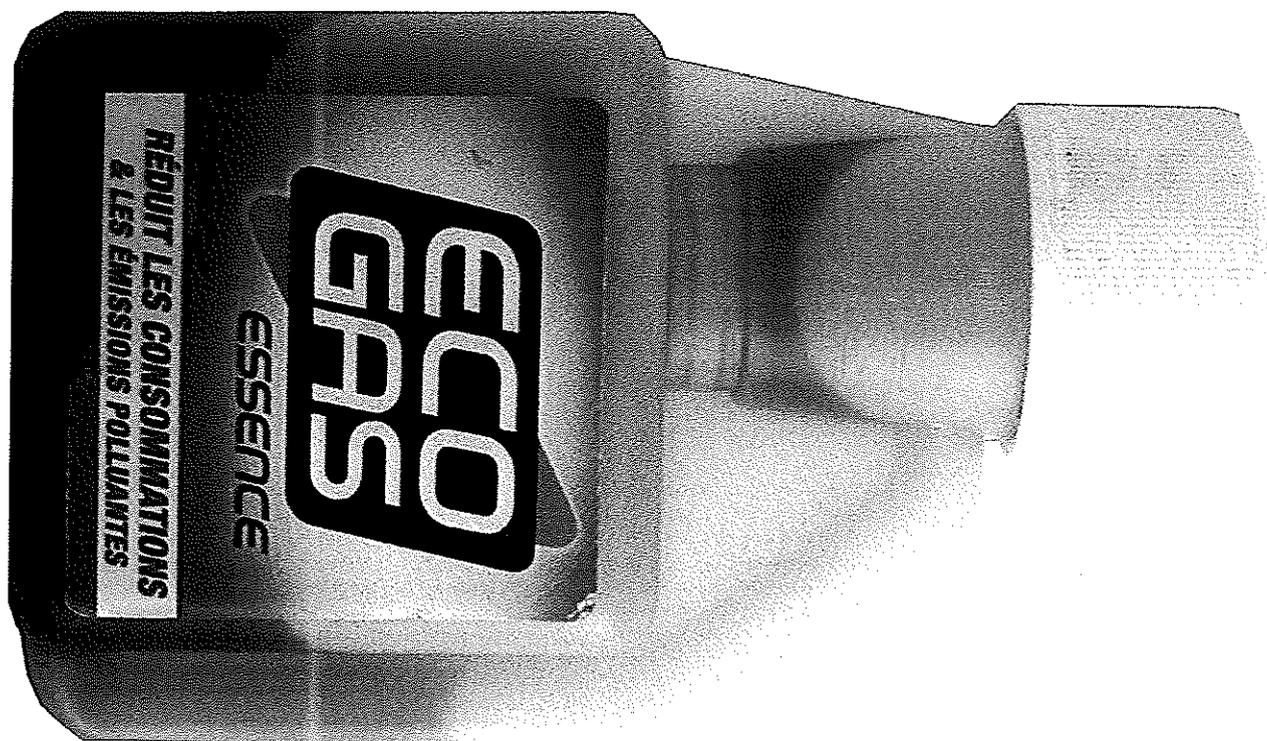
Le rapport d'analyse se trouve en **Annexe 2**.

4. CONCLUSION

Les caractéristiques contrôlées sur cet échantillon sont conformes aux spécifications de la norme NF EN 228, CSR 1-2-01 du 01/07/2009 pour le supercarburant sans plomb 95.

ANNEXE 1

Additif liquide "Eco Gas Essence"



ECO GAS améliore le rendement du carburant :
Jusqu'à 100km de plus à chaque plein.



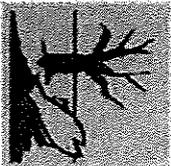
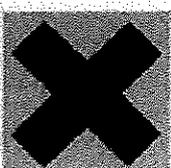
Réduit très fortement les émissions les plus nocives : Particules, monoxyde de carbone et oxydes d'azote. Conçu pour fonctionner avec tous les moteurs essence (voiture, moto, ...) et tous les systèmes antipollution.

Mode d'emploi : A chaque plein, agiter le bidon et verser une dose dans le réservoir ou le pistolet à carburant.

Dosages : Un bidon de 100ml traite 400 litres d'essence, soit 2,5ml d'*ECO GAS* pour 10 litres de carburant, 5ml pour 20 litres, 10ml pour 40 litres...

23, rue Scheffer - 75116 Paris - 01 45 53 18 74

Ref. RD0100P **Fabriqué en France** 100 ml e



Contient des hydrocarbures : Inflammable - Peut provoquer une atteinte des poumons en cas d'ingestion - Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique - Ne pas respirer les vapeurs - Éviter le contact avec la peau - En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

ANNEXE 2

Rapport d'analyse
de l'essence sans plomb SP95
additivée à 0,025% avec un additif liquide "Eco Gas Essence"

ANALYSES	NORMES/METHODES	UNITES	RESULTATS
ASPECT COULEUR	Visuelle		LIMP-JAUNE
MASSE VOLUMIQUE A 15°C	NF EN ISO 12185 / ASTM D 4052	kg/m ³	742.5
INDICE DE VOLATILITE - calcul	EN 228		970
SOUFRE S/ESSENCE	NF EN ISO 20846 / ASTM D 5453	mg/kg	8.2
SOUFRE Mercaptans / H ₂ S Mercaptans avec extraction H ₂ S Mercaptans sans extraction H ₂ S H ₂ S	NF ISO 3012 / ASTM D 3227	%(m/m)	<0.0001
CORROSION CUIVRE 3h à 50°C	NF EN ISO 2160 / ASTM D 130	Cotation	1a
GOMMES ACTUELLES Av-Ap lavage Non lavées (avant lavage) Lavées (après lavage)	NF EN ISO 6246 / ASTM D 381	mg/100ml	28 <1
NOMBRE OCTANE Moteur (MONc)	NF EN ISO 5163 / ASTM D 2700		85.8
NOMBRE OCTANE Recherche (RONc)	NF EN ISO 5164 / ASTM D 2699		96.7
PLOMB DANS LES ESSENCES	NF EN 237 / ASTM D 3237	mg/l	<2
STABILITE A L'OXYDATION	NF EN ISO 7536 / ASTM D 525	min	>960
BENZENE	NF EN 238 / ASTM D 4053	%(v/v)	0.68

ANALYSES	NORMES/METHODES	UNITES	RESULTATS
FAMILLES D'HYDROC. + COMP. OX. FAMILLES D'HYDROCARBURES Sans correction des oxygénés : - Aromatiques - Ethyléniques/Oléfines - Saturés/Paraffines Avec correction des oxygénés : - Aromatiques - Ethyléniques/Oléfines - Saturés/Paraffines COMPOSES OXYGENES Méthanol Ethanol Iso-propanol Iso-butanol Tert-butanol ETBE MTBE TAME Autres éthers à 5 C ou plus Autres composés oxygénés Teneur en oxygène (%m/m)	NF EN 15553/ASTM D 1319 + NF EN 1601 (CPG O.F.F.D)(v/v)		30.5 13.0 56.5 27.9 11.9 51.7 <0.17 4.3 <0.17 <0.17 <0.17 4.2 <0.17 <0.17 <0.17 <0.17 1.70

ANALYSES	NORMES/METHODES	UNITES	RESULTATS
DISTILLATION S/Ess. (%vol. évap) Point initial 5 % 10 % 20 % 30 % 40 % 50 % 60 % 70 % 80 % 90 % 95 % Point final % distillé % résidu % pertes % volume évaporé à 70°C % volume évaporé à 100°C % volume évaporé à 150°C % volume évaporé à 180°C	NF EN ISO 3405 / ASTM D 86	°C	34.0 46.1 50.1 55.1 61.9 75.5 89.9 102.1 113.5 125.5 142.8 156.9 179.7 97.5 1.2 1.3 35.2 56.9 91.9
PRESSION DE VAPEUR Ess. Auto PVSA (vapeur saturée en air) PVSE (vapeur sèche équivalente)	NF EN 13016-1 / ASTM D 5191	kPa	72.4 66.1